

(重油型)油水分离器

产品简介

油水分离器是我公司研发的广泛适用于大型食堂、高级酒店、餐饮等，设备安装于设备间，餐饮废水通过自流到设备内，设备通过油水分离技术，把油脂分离收集起来，把污水提升到地面管网；该设备油水分离精度高、环保性能好，一体化结构，无需新建隔油池，结构紧凑，占地面积小，节省投资，不锈钢一体，干净卫生，自动化运行，便于日常管理。

产品优点

●采用优质不锈钢SUS304材料，整体结构紧凑、美观、布局合理、占地面积小、安装方便。

优质的焊接工艺，三级分离处理、密闭式整体结构，实现无异味、清洁环保的餐饮水处理设备。

●固液分离系统-

封闭式箱体中配有细格栅以及螺旋输送机，采用精密的过滤装置，由传感器进行自动控制，使杂物与废水自动分离，确保杂物不能进入油水分离仓，可有效去除水中各种渣物，降低水中污染物指标，且有效防止后续设备堵塞等，实现自动固液分离功能。

●油水分离系统-

超大的分离空间通过油水密度差，能有效分离水中的各种油污，电动阀控制，排放的油脂将全部进入收集桶内。

●气浮系统-

利用微米气泡的带负电性，可以吸附水中带正电的物质，油脂吸附在气泡表面，对去除水中悬浮物或污染物的吸附和分离起到很好的效果，加速油水分离。

●搅拌系统-

锥型密闭结构油水分离仓设有搅拌系统按设定时间定时启动，对油水分离仓进行搅拌防止油结块，从而避免了排油管的堵塞。

●加热系统-

油水分离仓配有加热系统，配有传感器，可自动调节温度，保证油脂的流动性。

●称重报警系统-

自动感应油量或渣量自动报警，将大大降低巡视强度同时降低管理成本(收集桶完全密封，可以防止臭气扩散)。

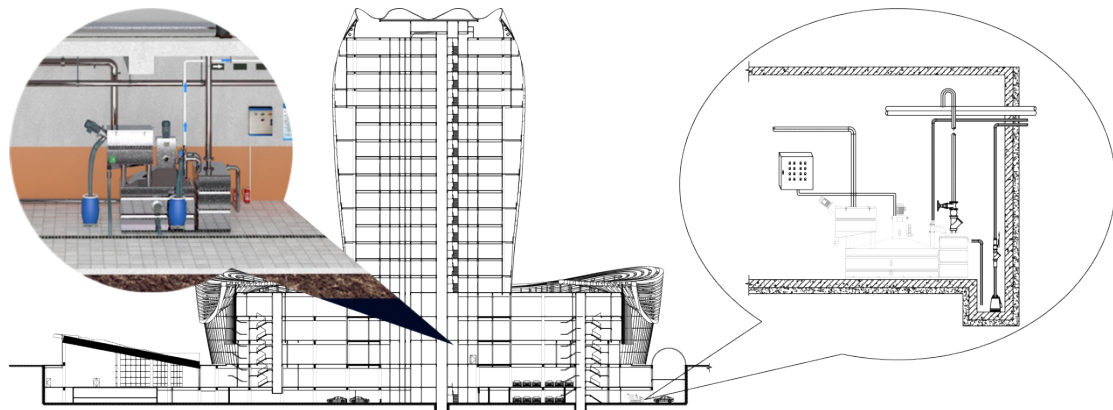
●自动冲洗系统-通过反洗管道冲洗固液分离仓，冲洗分离仓沉淀物。

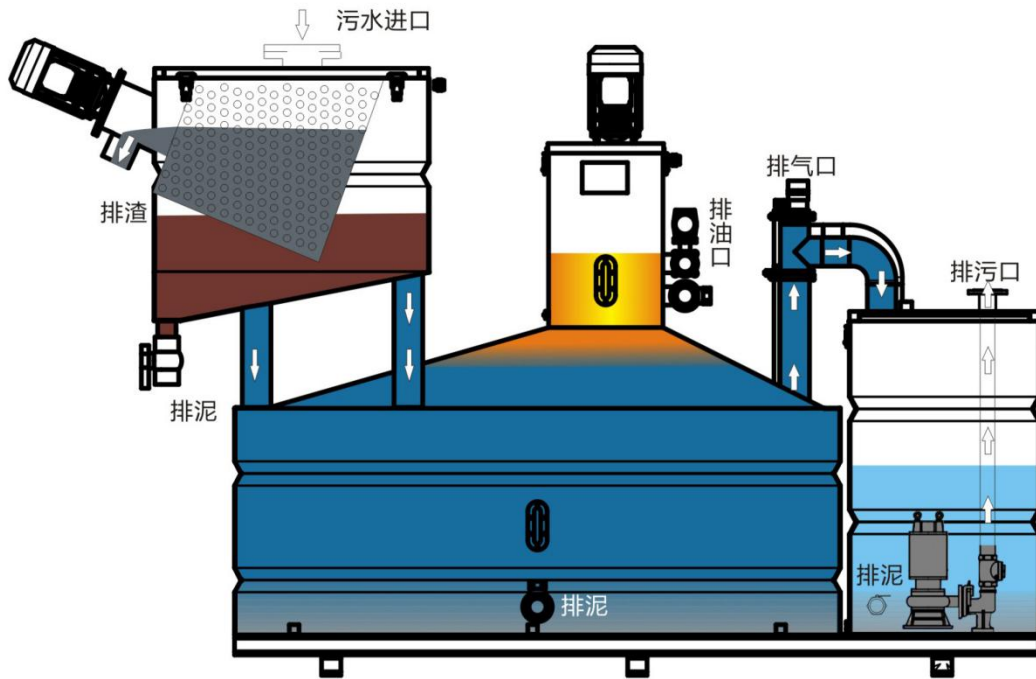
●观察视窗-对油脂情况进行观察。

●自动化控制-

品牌元器件，控制运行状态精确，设有液位检测监控、自动报警、过载及短路保护、信号远传、水泵缺水保护等功能。

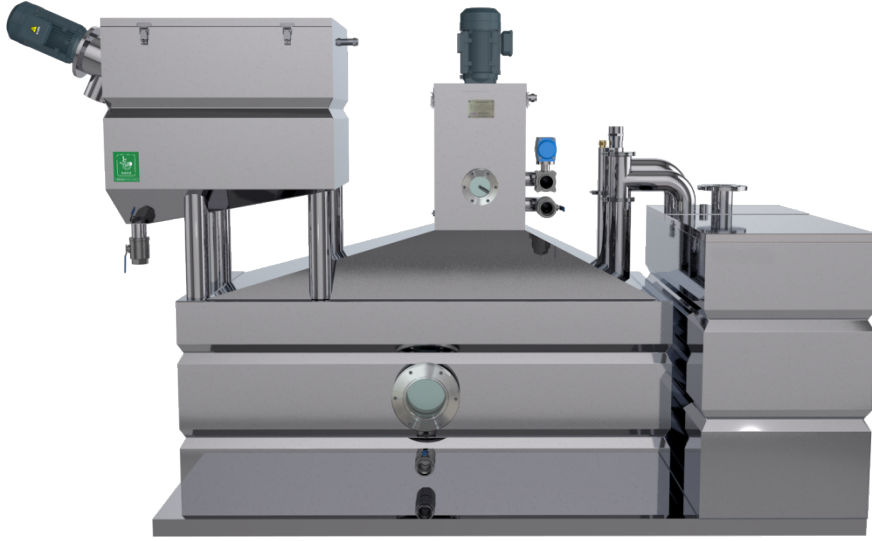
安装效果图



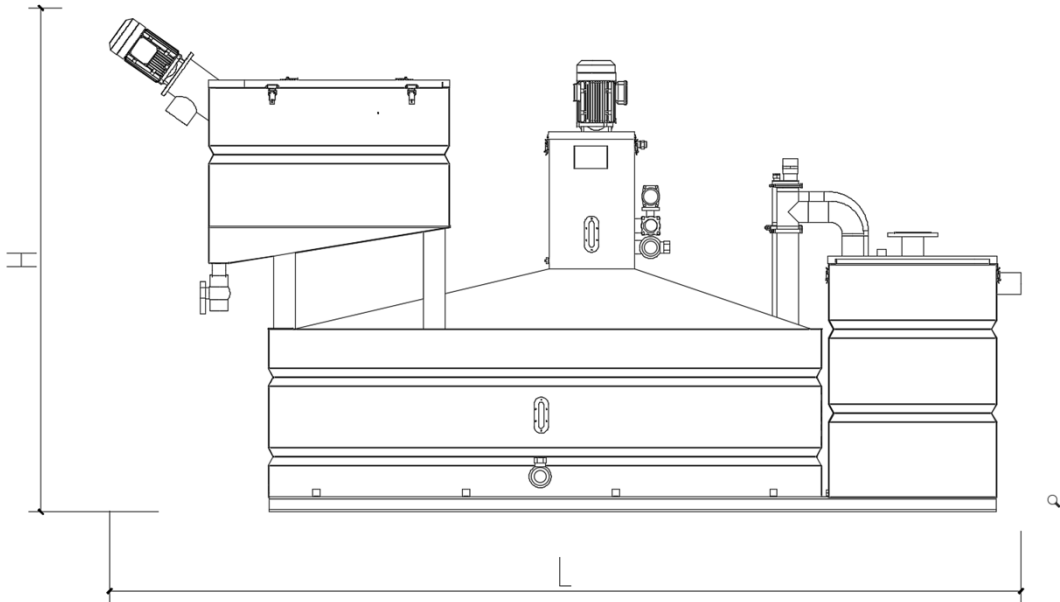
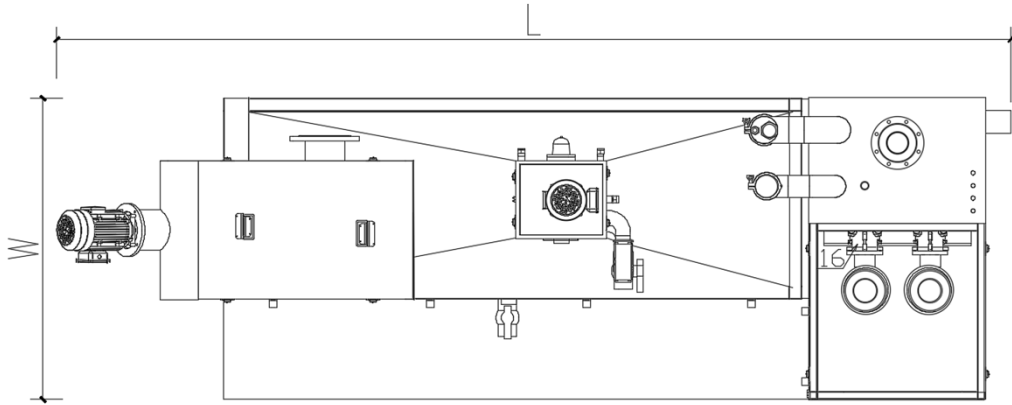


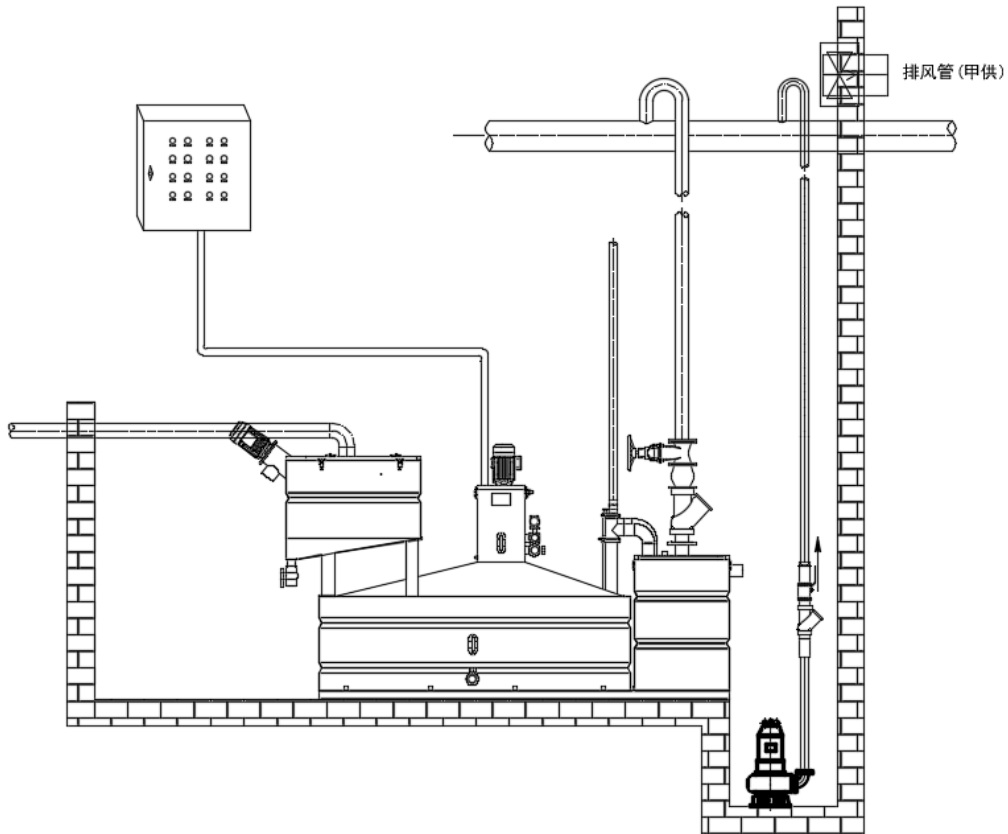
性能参数

序号	设备型号	流量	扬程	单泵功率	进口口径	出口口径	重量 (大约)	外形尺寸
		m ³ /h	m	kw	DN	DN	kg	L*W*H
1	HAQ/GY-20Z	20	10~25	2.2	150	100	940	3300*1200*2100
2	HAQ/GY-25Z	25	10~25	2.2	150	100	940	3300*1200*2100
3	HAQ/GY-30Z	30	10~25	3	150	100	980	3800*1200*2100
4	HAQ/GY-35Z	35	10~25	3	150	100	980	3800*1200*2100
5	HAQ/GY-40Z	40	10~25	4	150	100	1500	4800*1200*2100
6	HAQ/GY-45Z	45	10~25	4	150	100	1500	4800*1200*2100



结构图纸





故障分析和排除

故障现象	原因分析	排除方法
不进水	1、进水口堵塞	清理进水口
	2、格栅提篮满了	清理格栅提篮
不出油	1、液位较低	无需处理
	2、油路堵塞	疏通管路
流量不足或不出水	1、水泵损坏	维修水泵
	2、箱内淤泥量较大	冲刷箱体
	3、通气管堵塞	处理通气管的污物
	4、转速太低	检查电源电压是否过低

	5、抽送液位的密度较大或粘度较高	改变抽送液体的密度和粘度
设备有异响抖动	1、水泵叶轮不平衡	更换或进行叶轮动平衡
	2、水泵轴承损坏	更换
	3、水泵过载运行	调节阀门使电泵不过载
	4、水泵安装倾斜不正	重新安装
故障灯亮	1、水位过高	手动开启水泵
	2、油位过高	更换油桶
	3、加热系统失灵	更换

使用维护

- 1、废渣必须及时清理，当废渣满至提篮的2/3处时，由人工及时倾倒至收集桶。每2天至少倾倒一次或视实际情况而定。
- 2、废油排放、废油收集桶必须定期及时排放和清理。每2天至少一次或视实际情况而定。
- 3、定期对设备进行检查是否运行正常，建议每2天至少一次。检查入水口隔渣区是否残留堆积过多固体杂物，除渣孔或缝隙之间是否卡有无法清理出来的固体物，如有发现须及时清理。
- 4、设备运行2周以上或根据实际情况，需对设备内外进行卫生清理。主要为箱体内外壁、排油口、出水口等各部位（因长时间使用后，油渍会粘附在箱体壁上凝固结块有可能会妨碍设备使用）。
- 5、设备使用后每个6个月或根据实际情况要及时对设备底部沉渣或污泥进行清理、清洗。为保证设备正常排水及达到正常使用效果，用户应及时清理产生的渣滓和浮油，做好设备日常运行维护工作。

注意事项

1. 餐饮油水分离器设备采用地下式安装时，要求地面保持水平；
2. 设备的底座基础要求用地脚螺栓进行固定；
3. 设备的进出水口应安装闸阀，以便设备调试与检修；
4. 设备通气管应连接到室外或与建筑物排水系统通气管连接；

5. 设备旁边应设有排水沟，便于维修排水、紧急事故排水以及设备的溢流排水；
6. 设备采用坑式安装时，需预设预留坑。预留坑的尺寸请参见设备安装尺寸表，要求坑内地面平整；
7. 设备安装预留坑上部盖板要求方便打开。人孔和爬梯设置应方便日常提桶；
8. 设备检修时，打开人孔盖板通气半小时后，方可对其操作；
9. 坑内应设有500*500*500mm排水坑，安装辅泵，以便设备的维修；
10. 其他方面请参照土建、结构、设备安装等相应规范要求。

服务承诺

公司向客户提供各类高品质先进设备的同时，更以全方位的优质服务来确保用户在使用过程中的连续可靠性，以ISO9001质量体系为标准，建立完善的服务体系，从而保证为客户提供完美的售前、售中、售后服务。

售前服务

- 1、工地现场实地考察，提供选型建议。
- 2、根据客户要求，进一步了解我司产品，便于客户采购到性价比最好的设备。
- 3、提供全方位的图纸及方案支持，便于客户成交。

售中服务

- 1、安装：我司所提供设备为整套设备，公司将派专业施工队伍到现场定位安装，并配合设备与系统的安全对接。
- 2、负责调试运行：调试期间，我司将派专业服务人员到现场，以便于设备安全运行。
- 3、培训：我司免费培训，以确保设备正常运行及维护。

售后服务

- 1、我司对所有销售的产品均负有售后服务责任。
- 2、设备在质量保修期内，公司提供免费维修服务。
- 3、公司将为每个用户提供终身跟踪，保养维修服务。
- 4、对用户开设24小时服务专线。
- 5、建立用户服务专人负责制度，每个服务完成需填写用户服务单由用户签字认可。



<http://www.haiao1688.com> E-MAIL:604455567@qq.com 深圳市海澳科技有限公司

联系电话:181-3870-7130

6、设备在售前、售中、售后服务过程中将相关档案装订成册保存。